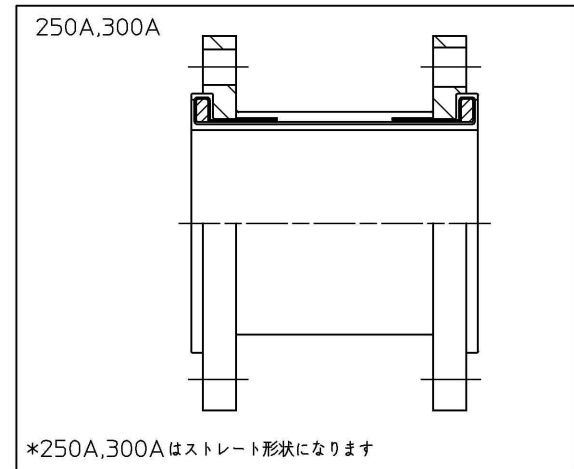
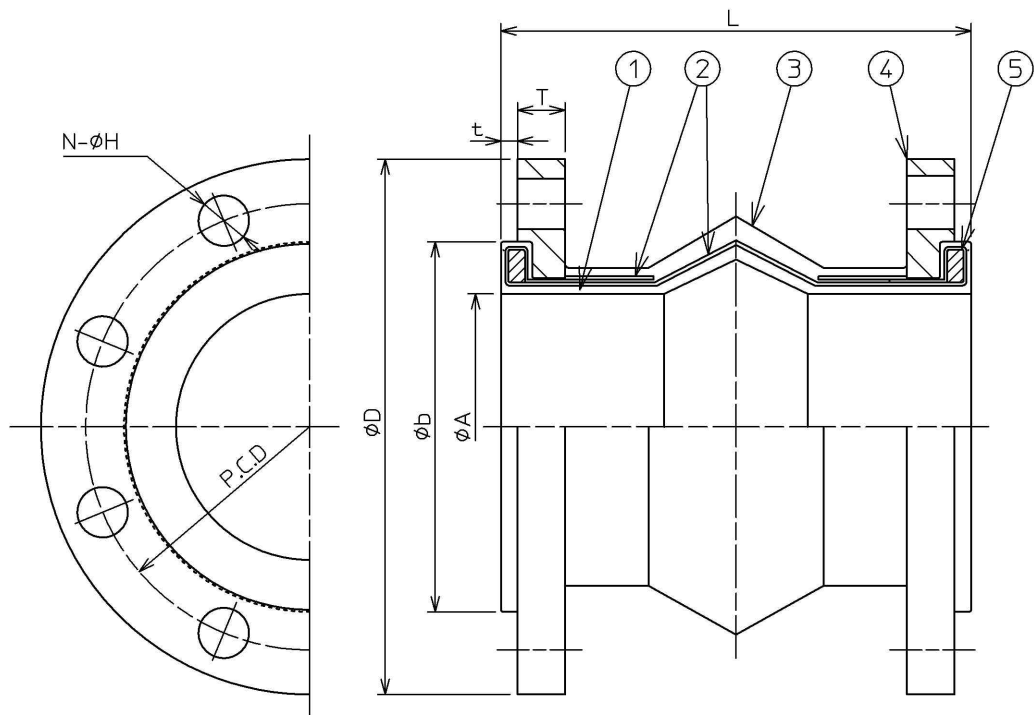


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



*フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する際には各値を半分で評価して下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If both lateral and axial movement shall be considered, their figure are should be half.

口径 SIZE	本体 BODY				フランジ FLANGE				許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE ECCENTRIC MOVEMENT (mm)	許容偏角量 ALLOWABLE DEFLECTION ANGLE (deg)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	重量 WEIGHT (kg)	仕様 SPECIFICATIONS			数量 Q'TY.	
	内径 ϕA	座径 ϕb	全長 L	厚さ t	規格 RATING	外径 ϕD	ピッチ PCD	厚さ T							数-径 N- ϕH	流体 FLUID	温度 (°C)		圧力 (MPa)
32 ^A	1 1/4 ^B	40	79	183	8	JIS20K	135	100	18	4-19	20	10	20	20	1.96	3.3			
40	1 1/2	40	79	183	8	JIS20K	140	105	18	4-19	20	10	20	20	1.96	3.7			
50	2	50	99	183	8	JIS20K	155	120	18	8-19	20	10	20	16	1.96	4.0			
65	2 1/2	65	119	183	8	JIS20K	175	140	20	8-19	20	10	20	14	1.96	5.6			
80	3	75	129	183	8.5	JIS20K	200	160	22	8-23	20	10	20	13	1.96	7.4			
100	4	100	154	183	7	JIS20K	225	185	24	8-23	20	10	20	11	1.96	9.6			
125	5	125	185	233	10	JIS20K	270	225	26	8-25	20	20	20	9	1.96	15.8			
150	6	150	215	233	10	JIS20K	305	260	28	12-25	20	20	20	7	1.96	20.2			
200	8	200	265	233	10	JIS20K	350	305	30	12-25	20	20	20	6	1.96	25.1			
250	10	250	327	285	10	JIS20K	430	380	34	12-27	20	20	20	5	1.96	43.6			
300 ^A	12 ^B	300	313	285	10	JIS20K	480	430	36	16-27	20	20	20	4	1.96	51.9			

5	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
4	フランジ FLANGE *	CARBON STEEL	2	JIS20KF
3	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	NR/BR	1	
2	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	NYLON FIBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	EPDM	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

名称
TITLE
**ZRJ-HD
JIS20KF**

製作数量
QUANTITY

作成年月日
DATE
2010/11/01

図面番号
DRAWING No.
NHD20B-0-HP

尺度
SCALE

承認
APP'D

審査
CHECKED

作成
MADE

担当
CHARGE

not

松岡 服部 坂口

ゼンシン 株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN