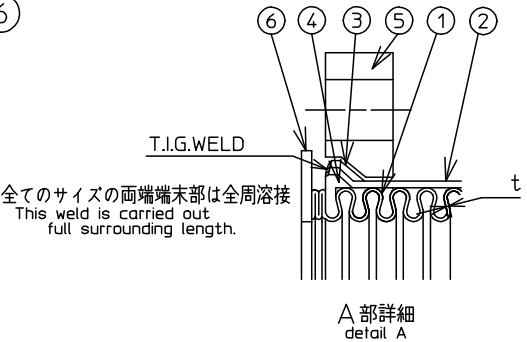
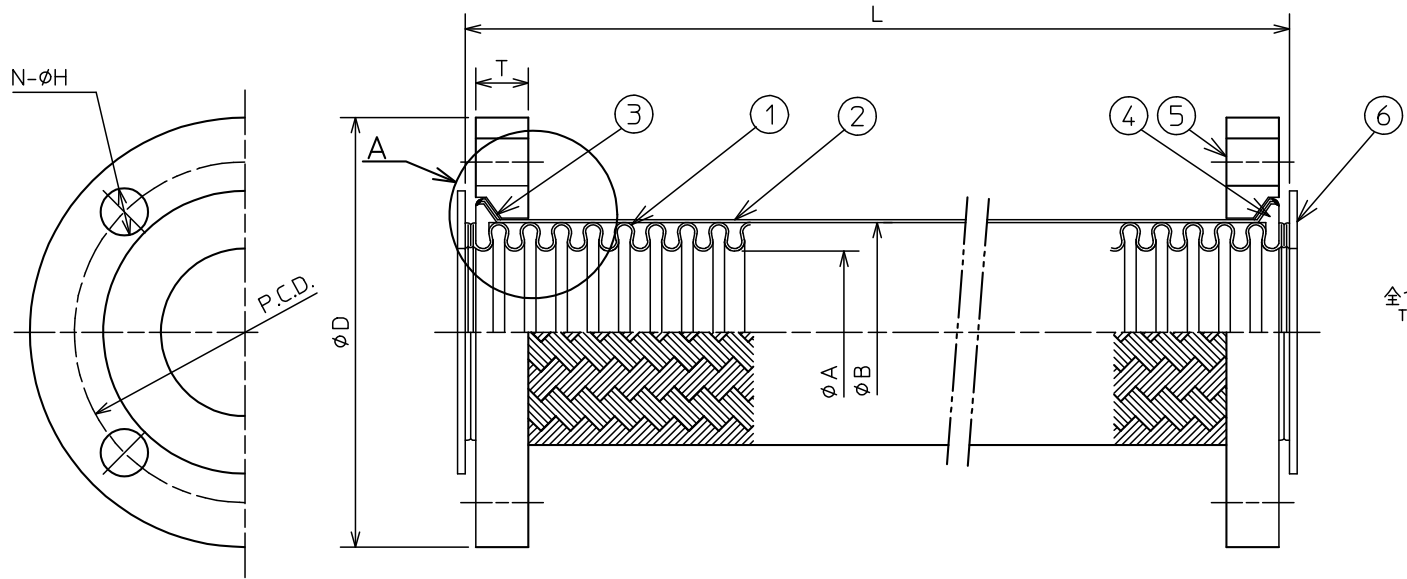


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE

全長 ASSEMBLED LENGTH	公差 TOLERANCE
~1000L	-0 ~+10
1001~2000L	-0 ~+20
2001L ~	-0 ~+3%



設計圧力はチューブ材質 SUS304、常温時の許容引張応力に基づく値です。
The design pressure is based on the allowable tensile strength of steel grade 304 material at normal temperature.

□ 径 SIZE		ベローズ BELLWS			フランジ FLANGE				設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)		仕 様 SEPCIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.	
		内径 φA	外径 φB	厚さ t	規格 RATING	外径 φD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N- φH	一重ブレード 1-PLY BRAID	二重ブレード 2-PLY BRAID	流 体 FLUID	温度			圧力
													(°C)			(MPa)
20 ^A	¾ ^B	26.8	36.5	0.3	JIS10K	100	75	14	4-15	1.0	2.0					
25	1	32.5	45	0.3	JIS10K	125	90	14	4-19	1.0	2.0					
32	1 ¼	41.1	54.5	0.35	JIS10K	135	100	16	4-19	1.0	2.0					
40	1 ½	46.1	61	0.35	JIS10K	140	105	16	4-19	1.0	2.0					
50	2	54.1	70.5	0.4	JIS10K	155	120	16	4-19	1.0	2.0					
65	2 ½	67.2	86	0.4	JIS10K	175	140	18	4-19	1.0	2.0					
80	3	79.2	100.5	0.4	JIS10K	185	150	18	8-19	1.0	1.94					
100	4	103	126	0.4	JIS10K	210	175	18	8-19	1.0	1.65					
125	5	129.1	154	0.5	JIS10K	250	210	20	8-23	1.0	1.88					
150	6	153	181	0.5	JIS10K	280	240	22	8-23	1.0	1.62					
200	8	199	230	0.5	JIS10K	330	290	22	12-23	1.0	1.19					
250	10	248.8	285	0.6	JIS10K	400	355	24	12-25	1.0	1.25					
300 ^A	12 ^B	300.8	336	0.6	JIS10K	445	400	24	16-25	0.74	0.96					

6	ガスケット GASKET	JOINT SHEET WITHOUT ASBESTOS	2	
5	ルーズフランジ LOOSE FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
4	割リング SPLIT RING	MALLEABLE CAST IRON	2	
3	押えリング RING COVER	STAINLESS STEEL 304	2	
2	ブレード BRAID	STAINLESS STEEL 304	1	
1	ベローズ BELLOWS	STAINLESS STEEL 304	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	Z-3000 JIS10K			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.26	Z300A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—

ゼンシン 株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN