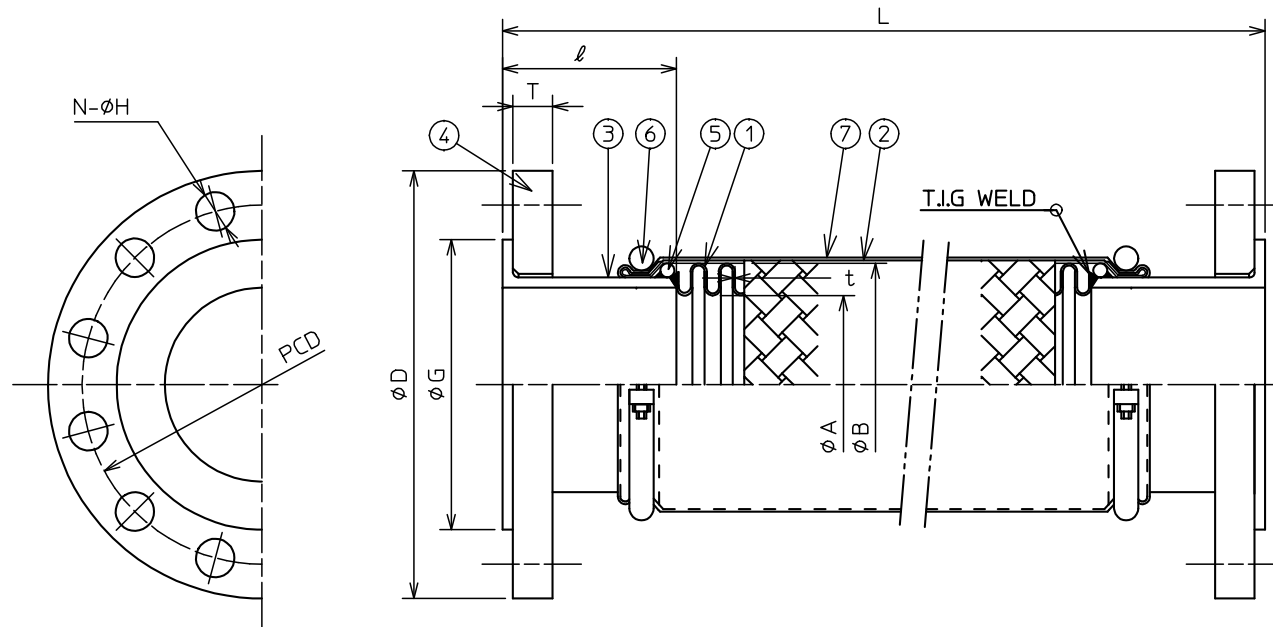


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE

全長 ASSEMBLED LENGTH	公差 TOLERANCE
1001~2000L	-0~+20
2001L~	-0~+3%



*フランジはエポキシ塗装となります。
Flange is usually coated with epoxy resin.

7	防蝕テープ ANTICORROSION TAPE	PVC	1	
6	ブレード止バンド TIGHTENING RING	CARBON STEEL	2	
5	ネックリング NECK RING	CARBON STEEL	2	
4	ルーズフランジ* LOOSE FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
3	ラップジョイント LAP JOINT	STAINLESS STEEL 304	2	
2	ブレード BRAID	STAINLESS STEEL 304	1	
1	ベローズ BELLOWS	STAINLESS STEEL 304	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

設計圧力はチューブ材質SUS304,常温時許容引張応力に基づく値です。
The design pressure is based on the allowable tensile strength of steel grade 304 material at normal temperature.

口 径 SIZE		ベローズ BELLAWS			フランジ FLANGE				ラップ LAP JOINT		設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)			仕 様 SEPCIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.	
		内径	外径	厚さ	規格	外径	ピッチ	厚さ	数-径	座径	長さ	一重ブレード 1-PLY BRAID	二重ブレード 2-PLY BRAID	三重ブレード 3-PLY BRAID	流 体 FLUID	温度			圧力
																φA			φB
350 ^A	14 ^B	335	388	1.2	JIS10K	490	445	26	16-25	413	160	0.49	0.74	1.25					
400	16	385	438	1.5	JIS10K	560	510	28	16-27	475	180	0.45	0.68	1.11					
450	18	435	488	1.5	JIS10K	620	565	30	20-27	530	180	0.4	0.6	0.98					
500 ^A	20 ^B	485	538	1.5	JIS10K	675	620	30	20-27	585	200	0.37	0.55	0.9					

名 称 TITLE	Z-8000MS JIS10K			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.24	Z8M0A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—
ゼンシン株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				