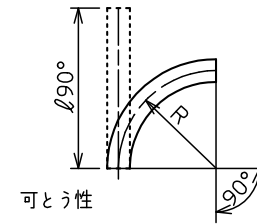
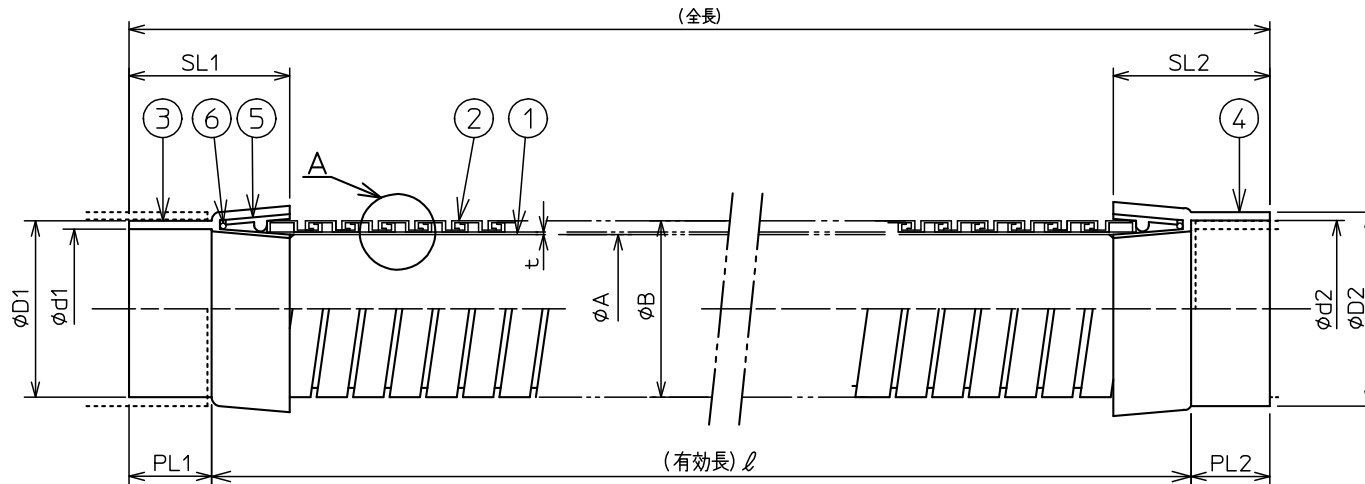


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	現 場 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



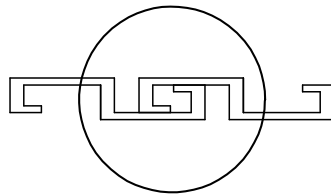
□ 径 SIZE	必要長 NECESSITY LENGTH ℓ90° (mm)	曲げ半径 MINIMUM BENDING RADIUS R (mm)
50 ^A 2 ^B	510	320以上
75 3	770	490以上
100 4	930	590以上
125 5	1030	650以上
150 ^A 6 ^B	1200	760以上

*Rは最小曲げ半径

*ℓ90°必要長は、チューブを90°曲げるのに必要な長さ



(有効長)+PL1+PL2=(全長)



A 部詳細
detail A

□ 径 SIZE	偏芯させる為の有効長の目安 *印・・・標準長 単位:mm								
	50mm 偏芯量	100mm 偏芯量	200mm 偏芯量	300mm 偏芯量	400mm 偏芯量	500mm 偏芯量	600mm 偏芯量	700mm 偏芯量	800mm 偏芯量
50 ^A 2 ^B	*400	600	700	750	800	1000	1200	1300	1500
75 3	*500	650	700	800	900	1000	1200	1300	1500
100 4	*600	700	800	900	1000	1200	1300	1500	1600
125 5	—	*800	1000	1300	1500	1600	1700	1800	2000
150 ^A 6 ^B	—	*1000	1200	1400	1600	1800	1900	2000	2200

□ 径 SIZE	チューブ TUBE			挿し型ソケット SOCKET				受け型ソケット SOCKET				仕 様 SEPCIFICATIONS			有効長 ℓ	数 量 Q'TY.
	内径	外径	厚さ	外径	内径	パイプ長	ソケット長	外径	内径	パイプ長	ソケット長	流 体 FLUID		温度		
	øA	øB	t	øD1	ød1	PL1	SL1	øD2	ød2	PL2	SL2			(°C)	圧力 (MPa)	
50 ^A 2 ^B	57.0	69.0	1.1	60.0	54.5	30.0	60.0	66.6	60.0	25.0	55.0					
75 3	83.0	96.0	1.2	89.0	83.5	40.0	79.0	97.0	89.0	40.0	79.5					
100 4	107.0	123.0	1.4	114.0	108.0	50.0	90.0	124.0	114.0	50.0	89.0					
125 5	129.5	147.5	1.5	140.0	131.5	70.0	110.0	150.0	140.0	65.0	105.0					
150 ^A 6 ^B	153.5	174.0	1.6	165.0	155.0	84.5	130.0	172.0	165.0	80.0	125.0					

6	水膨張ゴム WATER EXPANSION RUBBER	WATER EXPANSION RUBBER	2	
5	ロックリング LOCK RING	PVC	2	
4	ソケット SOCKET	PVC	1	
3	ソケット SOCKET	PVC	1	
2	外チューブ THE OUTSIDE TUBE	PVC	1	
1	内チューブ TUBE ON INSIDE	PVC	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	ZEV-1000			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.27	ZEV0X-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—
				