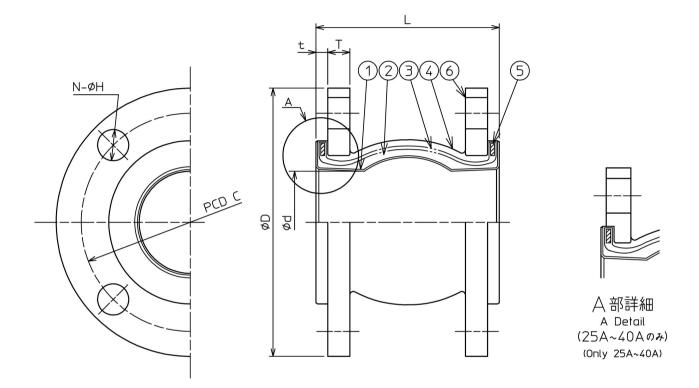
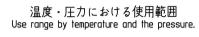
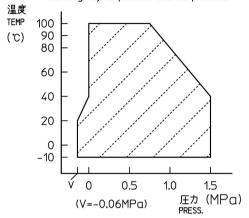
注文番号	御 注 文 先	工事番号	件 名
ORDER No.	CUSTOMER	WORK No.	JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



□径		本体 BODY		フランジ FLANGE			許容圧縮量許容伸張量許容偏心			仕様 SEPCIFICATIONS			数量				
SIZ		全長	内径	厚さ	規格	外径	ピッチ	厚さ	数-径	ALLOWABLE AXIAL	ALLOWABLE AXIAL	ALLOWABLE Lateral	ALLOWABLE Angular	流 体 FLUID	温度	圧カ	Q'TY.
		L	Ød	t	RATING	ØD	C	Τ	N-ØH	COMPRESSION (mm)	ELONGATION (mm)	DEFLECTION (mm)	DEFLECTION (deg)	FLUID	(°C)	(MPa)	
25 ^A	1 ^B	90	32	4	JIS10K	125	90	14	4-19	8	4	5	15				
32	11/4	90	32	4	JIS10K	135	100	16	4-19	8	4	5	15				
40	11/2	97	40	4	JIS10K	140	105	16	4-19	8	4	5	15				
50	2	112	50	10	JIS10K	155	120	16	4-19	10	5	5	15				
65	21/2	120	65	12	JIS10K	175	140	18	4-19	12	6	10	15				
80	3	142	78	12	JIS10K	185	150	18	8-19	14	6	10	15				
100	4	159	100	12	JIS10K	210	175	18	8-19	18	10	10	15				
125	5	189	123	16	JIS10K	250	210	20	8-23	20	10	15	15				
150	6	209	146	16	JIS10K	280	240	22	8-23	20	12	15	15				
200 A	8 ^B	209	196	16	JIS10K	330	290	22	12-23	20	12	10	15				





	6	フランジ	SUS304	2	
		FLANGE	SS400	Z	 電気亜鉛 メッキ
	5	ソリッドリング SOLID RING	SS400	2	
	4	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
	ш	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	合成繊維	1	
	2	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
	1	ライナー LINER	PTFE	1	
901	品番 TEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

1111		INALIE	11/2		ALO Q 11.	INCHANNO		
名 TITL	称 E				J-BT リング タ	イプ		
製作数 QUAN	发量 TITY	作成 ^企 DA	手月日 TE		図面番号 DRAWING No.			
		2014/	09/03	XBTK0A-0-HP				
尺度 SCALE		承認 APP'D	審査 CHECKE		作成 MADE	担当 CHARGE		
not		松岡	服部)	題人	_		
l	~	1 -		_				

