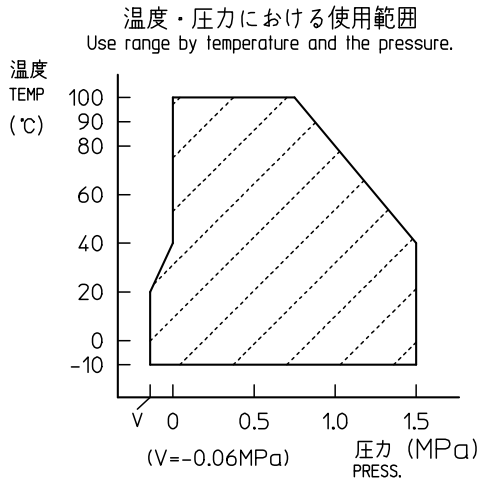
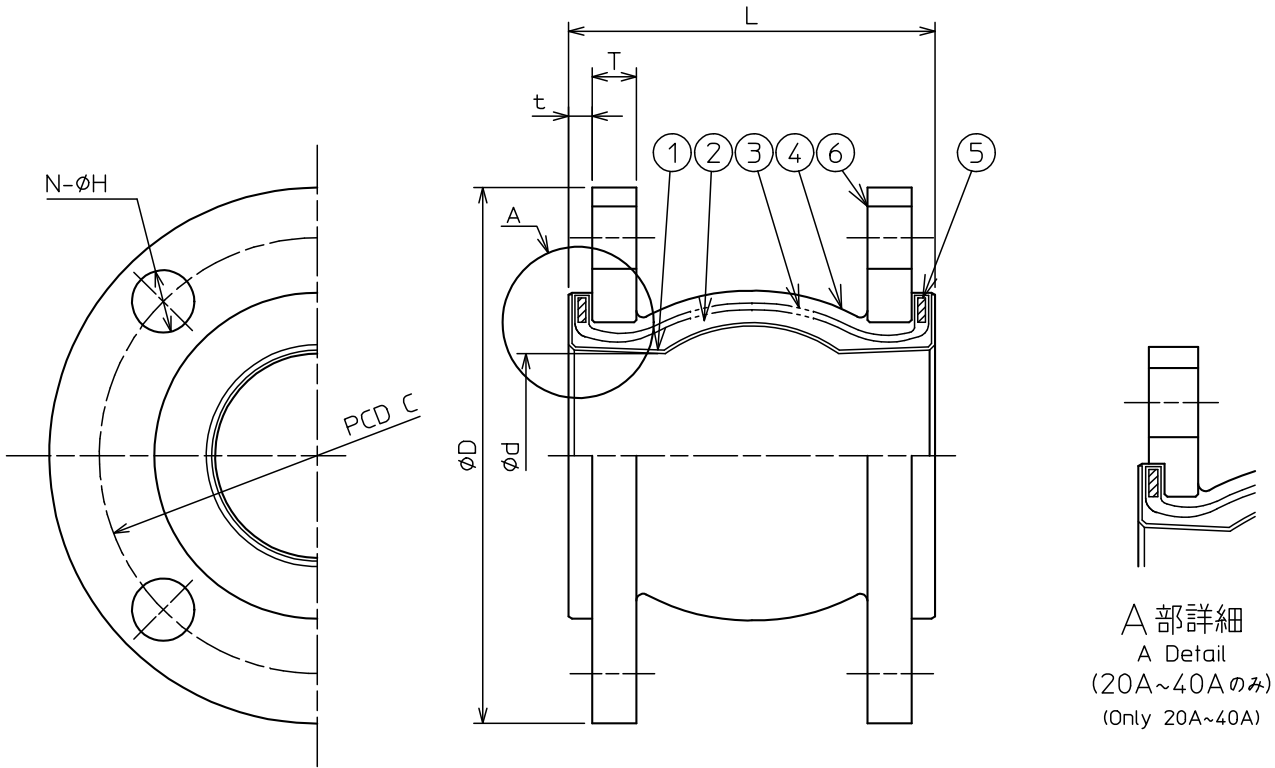


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



A 部詳細
A Detail
(20A~40Aのみ)
(Only 20A~40A)

□ 径 SIZE		本体 BODY			フランジ FLANGE				許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	許容角変位 ALLOWABLE ANGULAR DEFLECTION (deg)	仕 様 SEPCIFICATIONS			数 量 Q'TY.	
		全長	内径	厚さ	規格	外径	ピッチ	厚さ					数-径	流 体 FLUID	温度		圧力
															(°C)		(MPa)
20 ^A	¾ ^B	90	20	4	JIS10K	100	75	14	4-15	8	4	5	15				
25	1	90	32	4	JIS10K	125	90	14	4-19	8	4	5	15				
32	1¼	90	32	4	JIS10K	135	100	16	4-19	8	4	5	15				
40	1½	97	40	4	JIS10K	140	105	16	4-19	8	4	5	15				
50	2	112	50	10	JIS10K	155	120	16	4-19	10	5	5	15				
65	2½	120	65	12	JIS10K	175	140	18	4-19	12	6	10	15				
80	3	142	78	12	JIS10K	185	150	18	8-19	14	6	10	15				
100	4	159	100	12	JIS10K	210	175	18	8-19	18	10	10	15				
125	5	189	123	16	JIS10K	250	210	20	8-23	20	10	15	15				
150	6	209	146	16	JIS10K	280	240	22	8-23	20	12	15	15				
200 ^A	8 ^B	209	196	16	JIS10K	330	290	22	12-23	20	12	10	15				

6	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
5	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
4	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
3	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
2	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
1	ライナー LINER	PTFE	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	ZRJB-T JIS10K			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.31	ZRBT0A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—
ゼンシン株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				