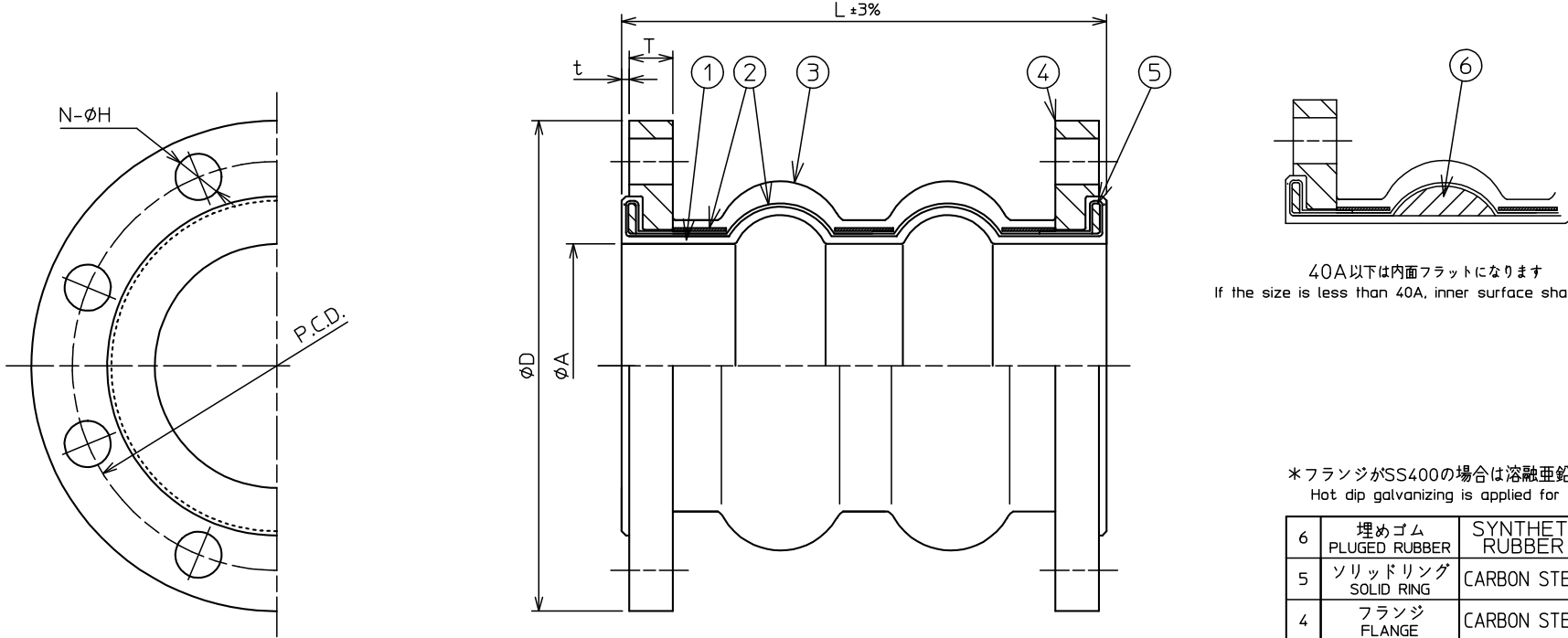


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE	改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



40A以下は内面フラットになります
If the size is less than 40A, inner surface shall be flat.

*フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口 径 SIZE		本体 BODY		フランジ FLANGE				許容圧縮量 ALLOWABLE LATERAL MOVEMENT (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL MOVEMENT (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE ECCENTRIC MOVEMENT (mm)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕 様 SEPCIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.	
		内径	厚さ	規格	外径	ピッチ	厚さ					数-径	流 体 FLUID	温度 (°C)			圧力 (MPa)
φA	t	RATING	φD	PCD	T	N-φH											
20 ^A	¾ ^B	20	3	JIS10K	100	75	14	4-15	21	18	50	1.0					
25	1	25	3	JIS10K	125	90	14	4-19	21	18	50	1.0					
32	1¼	32	3	JIS10K	135	100	16	4-19	21	18	50	1.0					
40	1½	40	3	JIS10K	140	105	16	4-19	21	18	50	1.0					
50	2	50	3	JIS10K	155	120	16	4-19	45	30	50	1.0					
65	2½	65	3	JIS10K	175	140	18	4-19	45	30	50	1.0					
80	3	75	3	JIS10K	185	150	18	8-19	45	30	50	1.0					
100	4	100	3	JIS10K	210	175	18	8-19	45	30	50	1.0					
125	5	125	3	JIS10K	250	210	20	8-23	45	30	50	1.0					
150	6	150	3	JIS10K	280	240	22	8-23	45	30	50	1.0					
200	8	200	3	JIS10K	330	290	22	12-23	45	30	50	1.0					
250	10	250	3	JIS10K	400	355	24	12-25	45	30	50	1.0					
300 ^A	12 ^B	300	3	JIS10K	445	400	24	16-25	45	30	50	1.0					

6	埋めゴム PLUGED RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	2	
5	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
4	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	
3	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
2	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	ZRJ-E2			
	JIS10K			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.31	ZRE20A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—