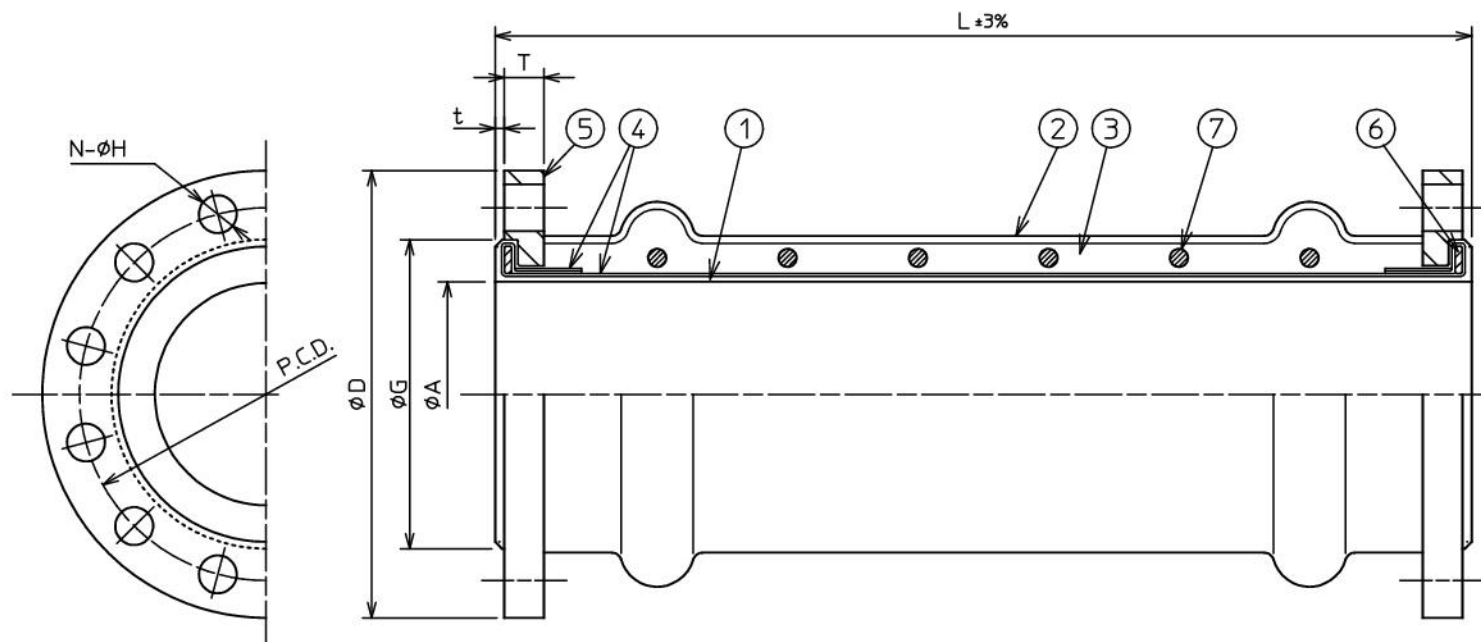


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



※(埋設用)フランジが SS400 の場合は溶融亜鉛メッキ
+エポキシ樹脂塗装(2回塗り)となります。
Hot dip galvanizing and Epoxy resin painting
is applied for carbon steel flange.(For laying underground)

※(地上用)フランジが SS400 の場合は
溶融亜鉛メッキとなります。
Hot dip galvanizing is applied
for carbon steel flange.(For the ground)

7	補強リング REINFORCEMENT RING	CARBON STEEL	1式	
6	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
5	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
4	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
3	埋めゴム PLUGGED RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	ZRJ-MK300F JIS10KF			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	2025/07/22	GM3FOA-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	岡本	服部	—
 ゼンシン 株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。

Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

□ 径 SIZE	本体 BODY			フランジ FLANGE				許容圧縮量 ALLOWABLE COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL MOVEMENT (mm)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕 様 SPECIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.
	内径 ØA	座径 ØG	厚さ t	規格 RATING	外径 ØD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N-ØH				流 体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)		
20 ^A	¾ ^B	20	50	3	JIS10K	100	75	14	4-15	20	50	300	1.0			
25	1	25	60	3	JIS10K	125	90	14	4-19	20	50	300	1.0			
32	1¼	32	72	3	JIS10K	135	100	16	4-19	20	50	300	1.0			
40	1½	40	77	3	JIS10K	140	105	16	4-19	20	50	300	1.0			
50	2	50	87	3	JIS10K	155	120	16	4-19	20	50	300	1.0			
65	2½	65	112	3	JIS10K	175	140	18	4-19	20	50	300	1.0			
80	3	75	123	3	JIS10K	185	150	18	8-19	20	50	300	1.0			
100	4	100	143	3	JIS10K	210	175	18	8-19	40	50	300	1.0			
125	5	125	178	4	JIS10K	250	210	20	8-23	40	50	300	1.0			
150	6	150	208	5	JIS10K	280	240	22	8-23	40	50	300	1.0			
200	8	200	254	5	JIS10K	330	290	22	12-23	40	50	300	1.0			
250	10	250	319	6	JIS10K	400	355	24	12-25	40	50	300	1.0			
300 ^A	12 ^B	300	364	6	JIS10K	445	400	24	16-25	40	50	300	1.0			