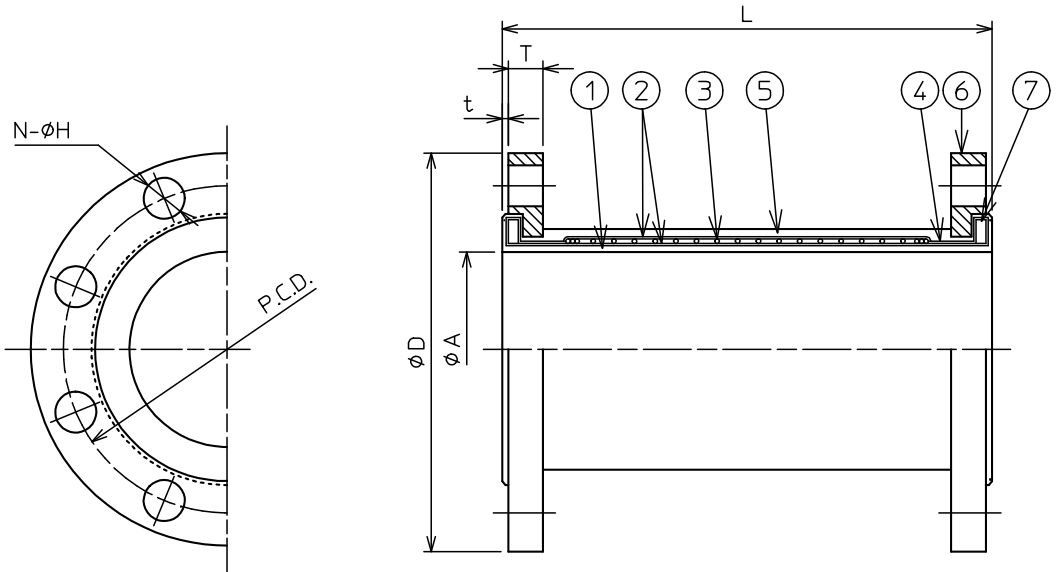


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口 径 SIZE		本体 BODY			フランジ FLANGE					許容圧縮量 ALLOWABLE COMPRESSION MOVEMENT (mm)		許容伸張量 ALLOWABLE EXTENSION MOVEMENT (mm)		許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL MOVEMENT (mm)		設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕 様 SEPCIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.	
		内径	厚さ	全長 L	規格	外径	ピッチ	厚さ	数-径	標準品 TYPE A	国交省 TYPE B	標準品 TYPE A	国交省 TYPE B	標準品 TYPE A	国交省 TYPE B		流 体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)			
20 ^A	¾ ^B	20	3	300±3	300±3	JIS10K	100	75	14	4-15	5	5	7	7	80	80	1.0					
25	1	25	3	300±3	300±3	JIS10K	125	90	14	4-19	5	5	7	7	80	80	1.0					
32	1 ¼	32	3	300±3	300±3	JIS10K	135	100	16	4-19	5	5	7	7	80	80	1.0					
40	1 ½	40	3	300±3	300±3	JIS10K	140	105	16	4-19	5	5	7	7	80	80	1.0					
50	2	50	3	300±3	500±5	JIS10K	155	120	16	4-19	5	5	7	8	80	80	1.0					
65	2 ½	65	3	300±3	500±5	JIS10K	175	140	18	4-19	5	5	5	8	50	80	1.0					
80	3	75	3	300±3	500±5	JIS10K	185	150	18	8-19	5	5	5	8	50	80	1.0					
100	4	100	3	400±4	700±7	JIS10K	210	175	18	8-19	6	7	6	10	45	80	1.0					
125	5	125	4	400±4	700±7	JIS10K	250	210	20	8-23	6	10	6	10	40	70	1.0					
150	6	150	5	500±5	700±7	JIS10K	280	240	22	8-23	8	11	8	11	40	55	1.0					
200	8	200	5	500±5	700±7	JIS10K	330	290	22	12-23	8	11	8	11	30	40	1.0					
250	10	250	6	500±5	700±7	JIS10K	400	355	24	12-25	8	11	8	11	25	35	1.0					
300 ^A	12 ^B	300	6	600±6	700±7	JIS10K	445	400	24	16-25	10	11	10	11	25	30	1.0					

*フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.

7	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
6	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
5	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
4	外側補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
3	補強ワイヤー REINFORCEMENT WIRE	STEEL WIRE	1	
2	内側補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称
TITLE

ZRJ-SH
JIS10K

製作数量
QUANTITY

作成年月日
DATE

図面番号
DRAWING No.

'25.3.31

ZRSH0A-0-HP

尺度
SCALE

承認
APP'D

審査
CHECKED

作成
MADE

担当
CHARGE

not

松岡

服部

岡本

—

 **ゼンシン** 株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN