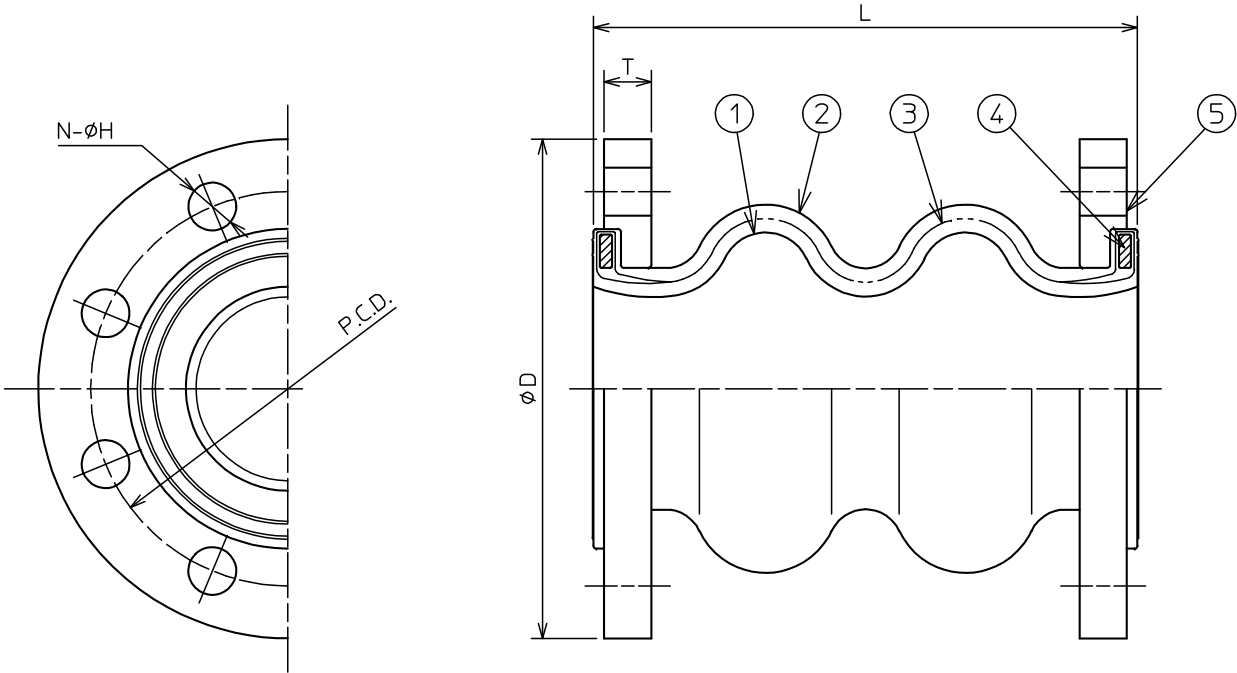


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE		改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口 径 SIZE		本体 BODY	フランジ FLANGE					許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	許容偏角 ALLOWABLE ANGULAR DEFLECTION (deg)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕 様 SEPCIFICATIONS			数 量 Q'TY.	
			全長 L	規格 RATING	外径 øD	ピッチ PCD	厚さ T						数-径 N- øH	流 体 FLUID	温度 (°C)		圧力 (MPa)
20 ^A	¾ ^B	120	JIS10K	100	75	14	4-15	15	10	15	20	1.0					
25	1	120	JIS10K	125	90	14	4-19	15	10	15	20	1.0					
32	1¼	175	JIS10K	135	100	16	4-19	20	10	20	30	1.0					
40	1½	175	JIS10K	140	105	16	4-19	20	10	20	30	1.0					
50	2	175	JIS10K	155	120	16	4-19	20	10	20	30	1.0					
65	2½	175	JIS10K	175	140	18	4-19	20	10	20	30	1.0					
80	3	175	JIS10K	185	150	18	8-19	20	10	20	30	1.0					
100	4	225	JIS10K	210	175	18	8-19	30	15	25	30	1.0					
125	5	225	JIS10K	250	210	20	8-23	30	15	25	30	1.0					
150	6	225	JIS10K	280	240	22	8-23	30	15	25	30	1.0					
200	8	325	JIS10K	330	290	22	12-23	40	20	30	30	1.0					
250	10	325	JIS10K	400	355	24	12-25	40	20	30	30	1.0					
300 ^A	12 ^B	325	JIS10K	445	400	24	16-25	40	20	30	30	1.0					

5	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10K
4	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
3	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	ZRJ-T JIS10K			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	'25.3.31	ZRT0A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—
ゼンシン 株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				