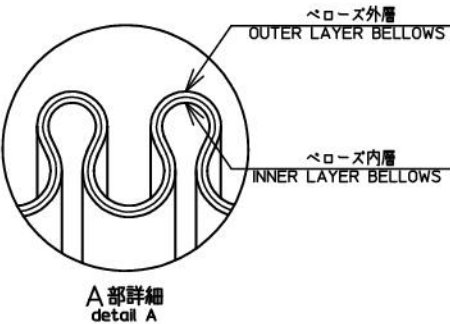
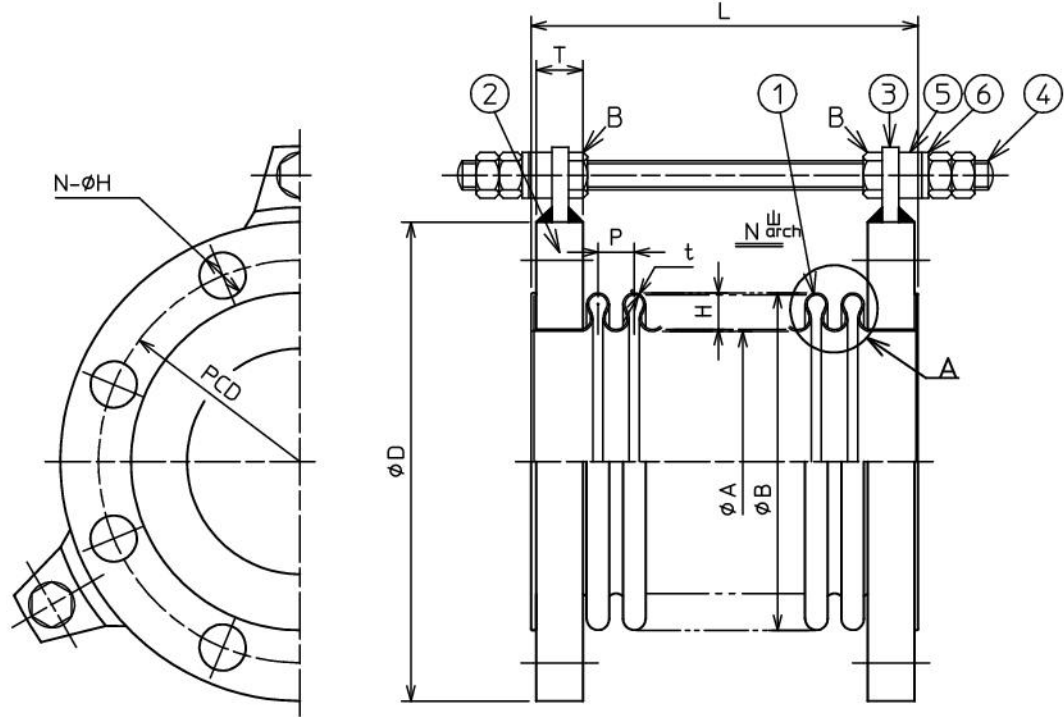


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



※Bナットはフランジボルトの締め付け前に
中央に移動させ締め付けて固定する事。
Before installing product, nut "B" shall be moved to
center position, and fixed enough.

口 径 SIZE	ベローズ BELLOWS						フランジ FLANGE				全長 L	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	タイロッドボルト TIE RODS	仕 様 SPECIFICATIONS			数 量 Q'TY.
	内径	外径	厚さ	山高	ピッチ	山数	規格	外径	ピッチ	厚さ	数-径			流 体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)	
	øA	øB	t	H	P	N	RATING	øD	PCD	T	N- øH						
32 A 1 1/4 B	42	56.6	0.30X2	6.7	7	17	JIS10K	135	100	16	4-19	150	1.0	M12-2			
40 1 1/2	47.5	62.7	0.4/0.3	6.9	7.5	15	JIS10K	140	105	16	4-19	150	1.0	M12-2			
50 2	59.5	73.5	0.25X2	6.5	6.5	18	JIS10K	155	120	16	4-19	150	1.0	M12-2			
65 2 1/2	75	89	0.25X2	6.5	7	16	JIS10K	175	140	18	4-19	150	1.0	M12-2			
80 3	88	104.2	0.30X2	7.5	7	16	JIS10K	185	150	18	8-19	150	1.0	M12-3			
100 4	113	129.2	0.30X2	7.5	7	16	JIS10K	210	175	18	8-19	150	1.0	M12-3			
125 5	138	158.6	0.40X2	9.5	9	12	JIS10K	250	210	20	8-23	150	1.0	M12-3			
150 6	163.5	184.1	0.40X2	9.5	8.5	12	JIS10K	280	240	22	8-23	150	1.0	M16-3			
200 8	214.7	242.7	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	330	290	22	12-23	200	1.0	M16-4			
250 10	265.8	293.8	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	400	355	24	12-25	200	1.0	M20-4			
300 A 12 B	316.9	344.9	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	445	400	24	16-25	200	1.0	M24-4			

6	ワッシャー WASHER	SS400	4~8	
5	緩衝材 SHOCK-ABSORBER	無機繊維等	4~8	
4	タイロッドボルト TIE ROD BOLT	SS400	2~4	
3	ホルダー HOLDER	SS400	4~8	
2	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KF
1	ベローズ外層 OUTER LAYER BELLOWS	SUS304	1	
	ベローズ内層 INNER LAYER BELLOWS	SUS316L	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称
TITLE
A・V・JOINT
JIS10KF (32A-300A)

製作数量
QUANTITY
作成年月日
DATE
2025/03/19
図面番号
DRAWING No.
NAV10A-0-HP

尺度
SCALE
承認
APP'D
松岡
審査
CHECKED
服部
作成
MADE
岡本
担当
CHARGE
—

not

ゼンシン 株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN