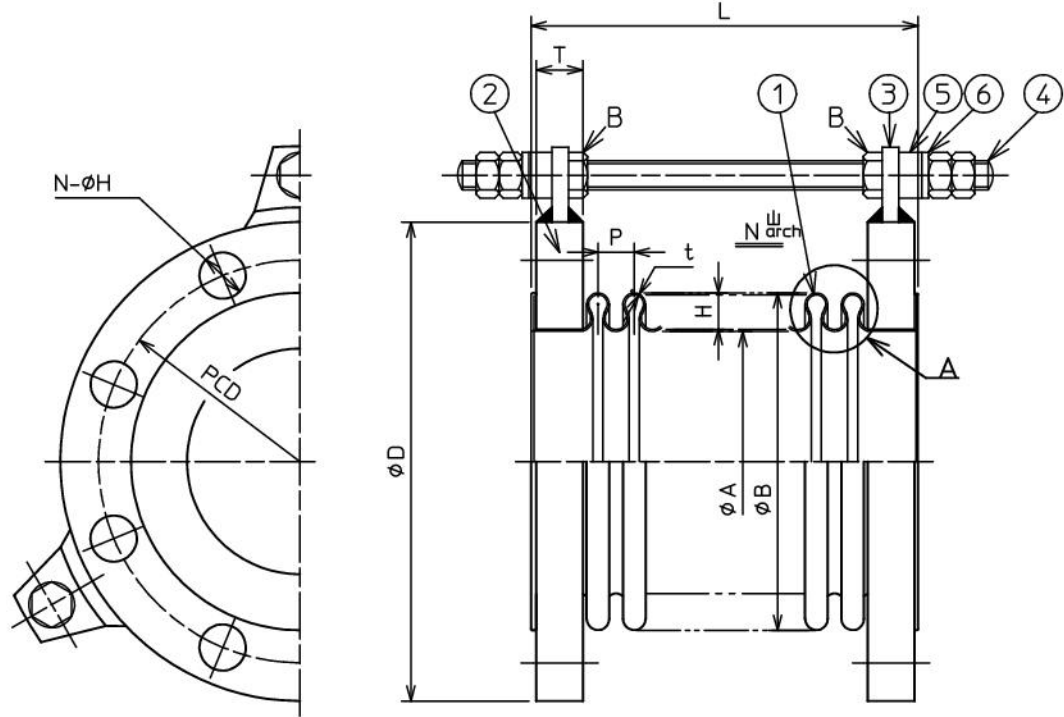


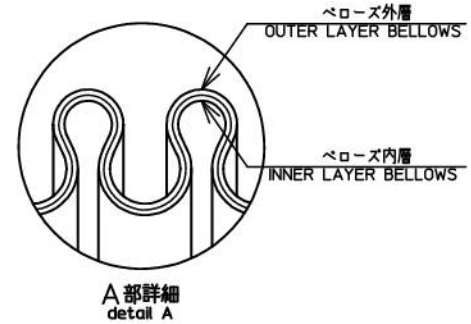
注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



※Bナットはフランジボルトの締め付け前に
中央に移動させ締め付けて固定する事。
Before installing product, nut "B" shall be moved to
center position, and fixed enough.

口 径 SIZE		ベローズ BELLAWS						フランジ FLANGE					全長 L	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	タイロッドボルト TIE RODS	仕 様 SEPCIFICATIONS			数 量 Q'TY.
		内径 φA	外径 φB	厚さ t	山高 H	ピッチ P	山数 N	規格 RATING	外径 φD	PCD	T	数-径 N- φH				流 体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)	
32 ^A	1 1/4 ^B	42	56.6	0.30X2	6.7	7	17	JIS10K	135	100	16	4-19	150	1.0	M12-2				
40	1 1/2	47.5	62.7	0.4/0.3	6.9	7.5	15	JIS10K	140	105	16	4-19	150	1.0	M12-2				
50	2	59.5	73.5	0.25X2	6.5	6.5	18	JIS10K	155	120	16	4-19	150	1.0	M12-2				
65	2 1/2	75	89	0.25X2	6.5	7	16	JIS10K	175	140	18	4-19	150	1.0	M12-2				
80	3	88	104.2	0.30X2	7.5	7	16	JIS10K	185	150	18	8-19	150	1.0	M12-3				
100	4	113	129.2	0.30X2	7.5	7	16	JIS10K	210	175	18	8-19	150	1.0	M12-3				
125	5	138	158.6	0.40X2	9.5	9	12	JIS10K	250	210	20	8-23	150	1.0	M12-3				
150	6	163.5	184.1	0.40X2	9.5	8.5	12	JIS10K	280	240	22	8-23	150	1.0	M16-3				
200	8	214.7	242.7	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	330	290	22	12-23	200	1.0	M16-4				
250	10	265.8	293.8	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	400	355	24	12-25	200	1.0	M20-4				
300 ^A	12 ^B	316.9	344.9	0.50X2	13	12.5	12	JIS10K	445	400	24	16-25	200	1.0	M24-4				



6	ワッシャー WASHER	CARBON STEEL	4~8	
5	緩衝材 SHOCK-ABSORBER	INORGANIC FIBER	4~8	
4	タイロッドボルト TIE ROD BOLT	CARBON STEEL	2~4	
3	ホルダー HOLDER	CARBON STEEL	4~8	
2	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10KF
1	ベローズ外層 OUTER LAYER BELLOWS	STAINLESS STEEL 304	1	
	ベローズ内層 INNER LAYER BELLOWS	STAINLESS STEEL 316 LOW CARBON	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE				
A・V・JOINT JIS10KF (32A-300A)				
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	2025/03/19	NAV10A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not				—
 ゼンシン 株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				