

ゼンシン株式会社	製品仕様書 型番／名称： Z R J - E 1 Z R J - E 2	文書番号：ZQK-331(P5)-2
----------	---	--------------------

1. 用途・特長

使用目的	配管の伸縮、変位吸収
設置箇所	ポンプ配管、船舶配管、下水処理プラント、一般工事設備配管 等
特 長	外面のアーチ部が持つ伸縮性により、短面間で大きな伸縮、偏芯が可能です。本体材質に弾性体であるゴム材を採用しているため、ポンプ等の回転機器からの振動も吸収します。

2. 構造および部品

図1に構造、表1に部品名と材質を示す。

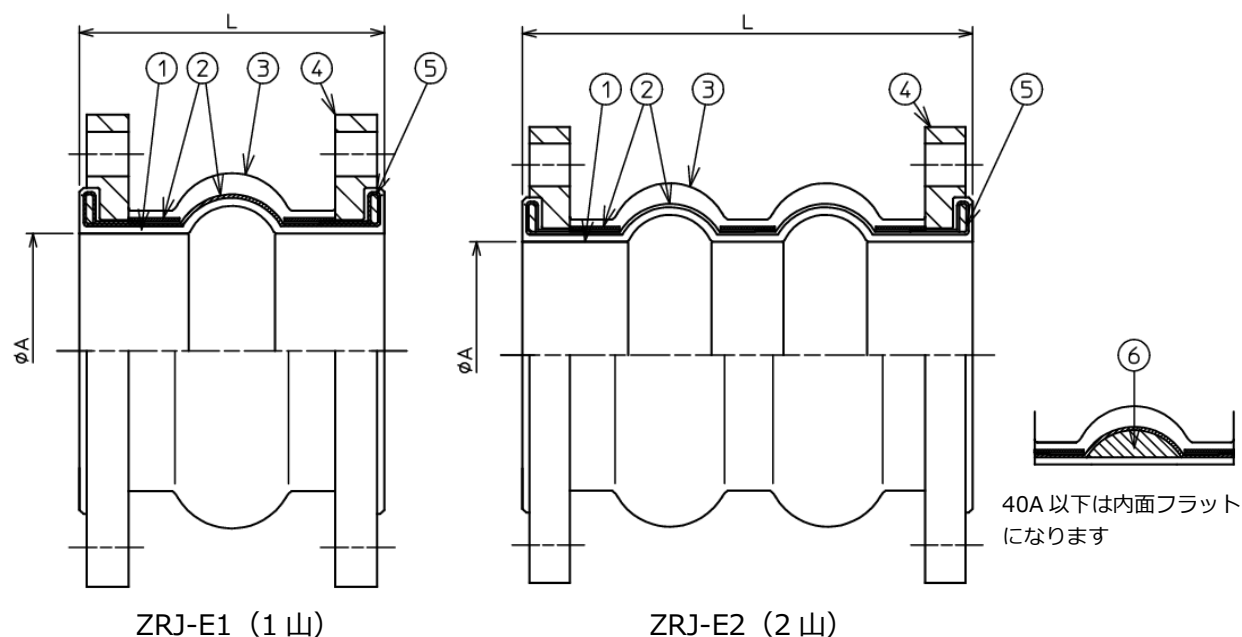


図1. 構造

表1. 部品名と材質

番号	部品名	標準材質（オプション）
1	内貼ゴム	合成ゴム
2	補強繊維	合成繊維
3	外貼ゴム	合成ゴム
4	フランジ	SS400、(SUS304)
5	ソリッドリング	SS400
6	埋めゴム	合成ゴム

※フランジ規格：JIS 10K（標準），5K，上水，JPI150lb

※製作口径：20A～300A（標準）、350A～1000A も製作可能

※フランジ材質が SS400 の場合、表面処理は溶融亜鉛メッキが標準となります。

ゼンシン株式会社	製品仕様書 型番／名称：Z R J - E 1 Z R J - E 2	文書番号：ZQK-331(P5)-2
----------	--	--------------------

3. 種類と寸法及び最高使用圧力

表 2 に種類と寸法及び最高使用圧力を示す。

表 2. 種類と寸法及び最高使用圧力

・ ZRJ-E1 (1 山) 単位：mm				・ ZRJ-E2 (2 山) 単位：mm			
口径	φ A	全長 L	最高使用 圧力 (MPa)	口径	φ A	全長 L	最高使用 圧力 (MPa)
20A	20	150	1.0	20A	20	250	1.0
25A	25	150	1.0	25A	25	250	1.0
32A	32	150	1.0	32A	32	250	1.0
40A	40	150	1.0	40A	40	250	1.0
50A	50	150	1.0	50A	50	250	1.0
65A	65	150	1.0	65A	65	250	1.0
80A	75	150	1.0	80A	75	300	1.0
100A	100	150	1.0	100A	100	300	1.0
125A	125	150	1.0	125A	125	300	1.0
150A	150	200	1.0	150A	150	300	1.0
200A	200	200	1.0	200A	200	300	1.0
250A	250	200	1.0	250A	250	300	1.0
300A	300	200	1.0	300A	300	300	1.0

※最高使用圧力は常温時の値です。

4. 許容変位量

表 3 に許容変位量を示す。

表 3. 許容変位量

・ ZRJ-E1 (1 山) 単位：mm				・ ZRJ-E2 (2 山) 単位：mm			
口径	許容変位量			口径	許容変位量		
	圧縮	伸張	偏芯		圧縮	伸張	偏芯
20A	7	6	20	20A	21	18	50
25A	7	6	20	25A	21	18	50
32A	7	6	20	32A	21	18	50
40A	7	6	20	40A	21	18	50
50A	15	10	20	50A	45	30	50
65A	15	10	20	65A	45	30	50
80A	15	10	20	80A	45	30	50
100A	20	15	30	100A	45	30	50
125A	20	15	30	125A	45	30	50
150A	20	20	30	150A	45	30	50
200A	20	20	30	200A	45	30	50
250A	25	25	30	250A	45	30	50
300A	25	25	30	300A	45	30	50

※許容変位量は単独変位時の最大値となります。同時に作用する場合は別途ご相談下さい。

ゼンシン株式会社	製品仕様書 型番／名称：Z R J - E 1 Z R J - E 2	文書番号：ZQK-331(P5)-2
----------	--	--------------------

5. 適用温度範囲

-10℃～80℃

6. 取付ボルト長さとボルトの締付トルク（目安）

表 4 に取付ボルトの長さ、表 5 にボルトの締付トルクを示す。

表 4. 取付ボルト長さ（JIS10KF）

口径	取付ボルト		
	サイズ	長さ（首下）	本数
20A	M12	50	8
25A	M16	55	8
32A	M16	55	8
40A	M16	55	8
50A	M16	65	8
65A	M16	65	8
80A	M16	65	16
100A	M16	65	16
125A	M20	70	16
150A	M20	75	16
200A	M20	75	24
250A	M22	80	24
300A	M22	80	32

表 5. ボルトの締付トルク

口径	トルク (N・m)
20A	25
25A～100A	30
125A～150A	40
200A～300A	45

※取付ボルト長さには平座金、ばね座金の厚みは含んでおりません。

7. 検査

検査項目：外観検査、寸法検査（全長）、耐圧検査

頻 度：外観、寸法検査は全数、耐圧検査は初品または仕様変更時

8. 注意事項

- ボルトの締付の際には、対角線に均等に締付け、片締め・締め込み過ぎにならない様に施工願います。
- ゴム製継手はご使用条件によって耐用年数が低下することがあります。
詳しくはカタログの注意事項をご確認下さい。
- 施工上の注意事項は施工要領書をご参照下さい。

以上